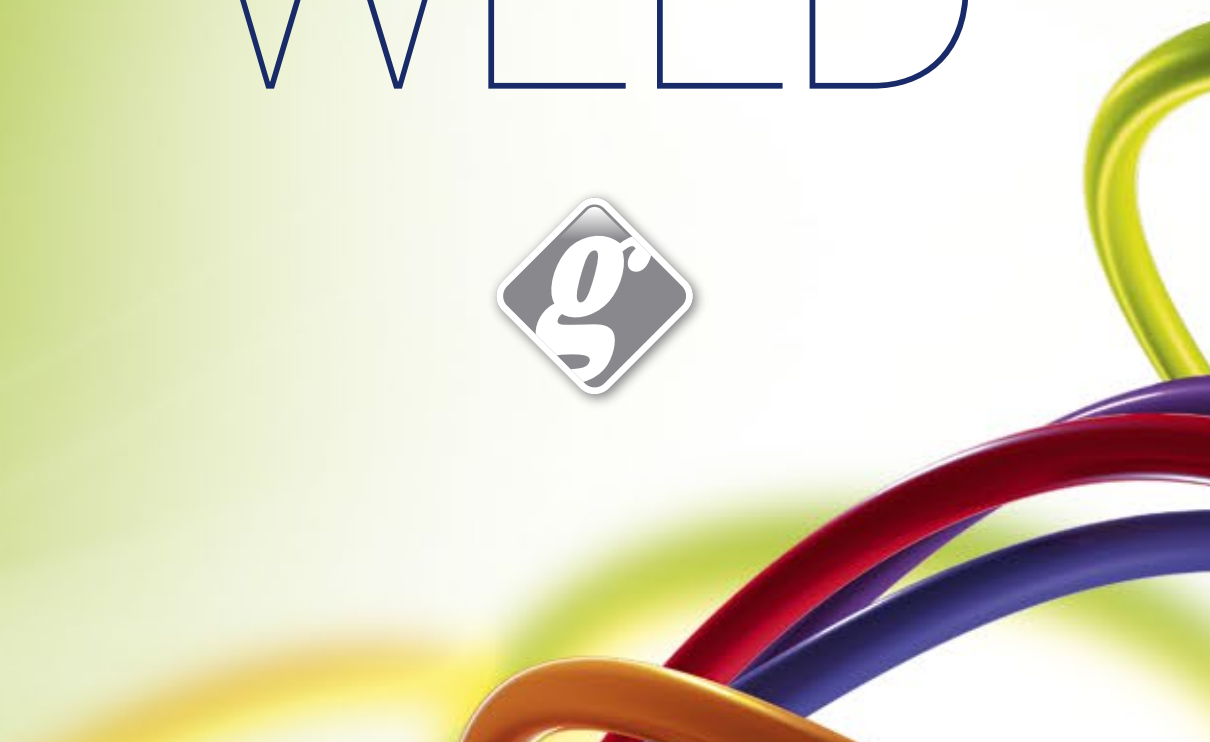




GRABO
WELD



GRABO WELD

WELDING

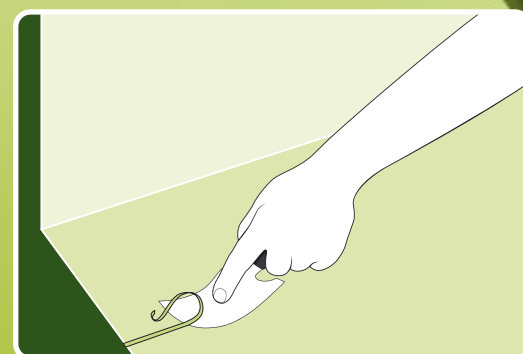
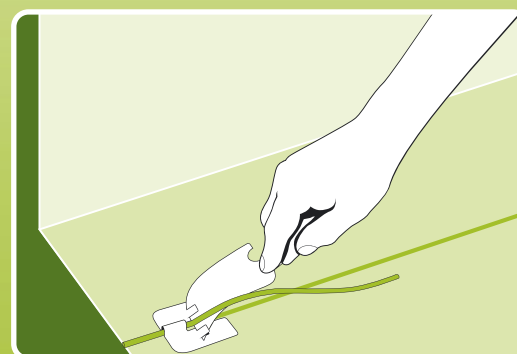
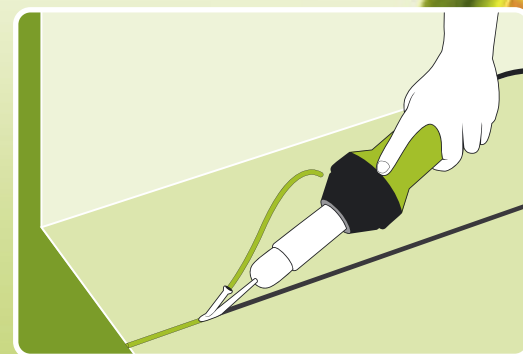
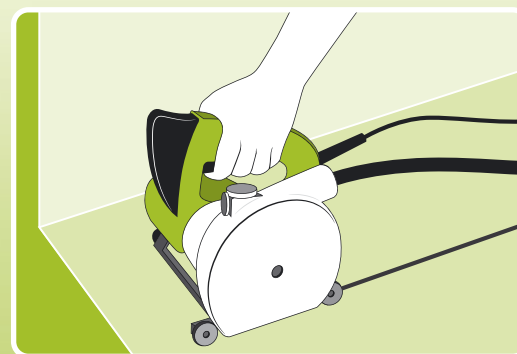
The glued floorcovering should be grooved at the joints mechanically or manually in an adequate depth and width. Any contamination should be removed. Welding should be made either by automatic or manual welding machine. The recommended temperature is 300 °C, but in order to set the optimal temperature and speed, test welding should be made in all cases. When applying round-diameter welding rod, the surplus, after the weld seam is cooled off should be removed in 2 steps: first the cord is cut into half by the help of a trimming guide and a quarter moon knife. Then, after total cooling off, the balance is cut to flat by a quarter moon knife.

SOLDADURA

El fresado de las juntas del pavimento se puede realizar con maquina fresadora mecánica o manual, con la profundidad y anchura adecuadas, limpiando la hendidura resultante de posibles restos. Podemos hacer la soldadura con un soldador automático o manual. La temperatura del soldador debe ajustarse normalmente entre 300 centigados, pero para establecer la temperatura y velocidad óptimas, es necesario realizar previamente unde prueba. En caso del soldar con cordon graboWeld de seccion circular, debe eliminarse el cordon sobrante cortando a ras de pavimento con una cuchilla tipo “cuarto de luna” una vezque el cordon se haya enfriando totalmente.

HEGESZTÉS

A lerasztott padlóburkolót az illesztéseknél gépi vagy kézi fugamaróval megfelelő mélységben és szélességben kimarjuk, és a fugát az esetleges szennyeződésektől megtisztítjuk. A hegesztést végezhetjük automata vagy kézi hegesztő készülékkel. A beállítandó hőmérséklet kb. 300 °C, azonban az optimális hőfok és sebesség megállapításához minden esetben próbahegesztést kell végezni. Kör keresztmetszetű Grabo Weld felhasználása esetén a felesleges zsinórt a hegesztési varrat kihűlését követően, két lépésben távolítjuk el: először letoló szán és „negyedhold” kés segítségével a zsinórt félbevágjuk, majd a teljes kihűlést követően „negyedhold” késsel végezzük a síkba vágást.



1

2

3

4





We offer the 4.0 mm diameter circular welding rods to commercial floorings and to show floorings.

Recomendamos el cordón de soldadura Graboweld, de 4,0 mm de diámetro, para pavimentos instalados en lugares de uso comercial y pavimentos instalados para eventos en caso de uso continuado

A 4,0mm-es Grabo Weldet a közületi felhasználási területekre lerakott padlókhöz és a show padlókhöz ajánljuk.

Length: 120m

1138	1651
1008	2131
1133	2251
1121	2243
1347	9105
1360	2538
1156	2537
1230	2171
1340	7250
1174	2250
2110	1154
2000	1172
2320	1165
4000	1246
2216	1259
2233	1855
2082	1286
2066	1281
2561	1675
2255	1991
2295	2062
2940	2219
2954	2209
2942	2038
2278	2149
2879	1794
9067	2492
9113	3151
9145	2519
4954	2851

3080	3553
3072	3392
3884	3391
3086	2482
3066	8010
3925	3642
3430	2075
3328	2229
2246	2296
2374	2659
3111	7089
7235	7017
7073	7606
7246	7143
7405	7307
7410	7316
7801	7263
7830	7567
7057	7522
7087	7439
3655	6322
3648	6101
4505	6058
4970	1452
4955	1260
4269	6353
4517	6091
4387	6083
5025	6346
4738	6108
6160	6057
6161	6308
6384	6292
6110	6312
6364	5972
6331	5969
6184	6954
6396	5945
6546	5845
6277	5068



We offer the 4.5 mm diameter circular welding rods to Sport floorings.

Recomendamos el cordón de soldadura Graboweld, de 4,5 mm de diámetro, para pavimentos deportivos.

A 4,5mm-es Grabo Weldet a Sport padlókhöz ajánljuk.

Length: 100m

3328	1991
3338	6277
3151	6470
1794	6780
3925	6269
3096	7093
3086	6346
3072	6170
2561	6160
2529	6161
3553	2000
3573	2066
3648	2038
4289	2209
4387	2216
4725	2219
4738	1347
4957	1360
5945	6322
6107	1156
7373	1281
7122	1452
7143	1286
7483	1855
7493	6091
7507	1675
7533	
7566	
7100	
7522	

12851
12591
12601
15681
18551
60911
63961
19911
47381
74481
63461
68131
75832
13811
15491
15771
62931
12601
13341
16551
63461
16751
12601
12461
14521
18551
60911
75831
70931
63401
12391
12691
63461
16551



GRABO WELD
K326G



GRABO WELD
K65G



GRABO WELD
CAR



GRABO WELD
I40



GRABO WELD
I50



Graboplast
Floor Covering Manufacturers Ltd.
H-9023 Győr, Fehérvári út. 16/b.
Telefon: (+36) 96 506-100
www.graboplast.com